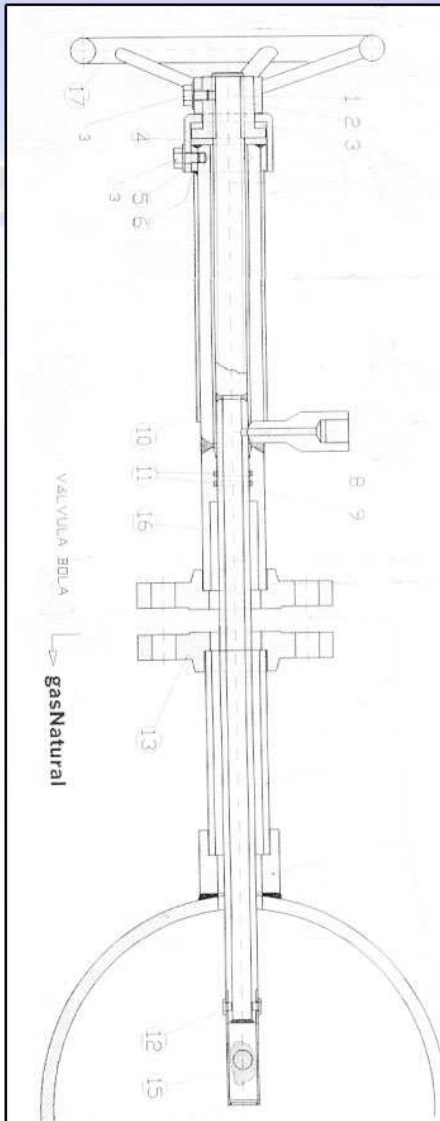


Sistema de odorización



Datos técnicos:

- Sistemas electrónicos y neumáticos.
- Seguridad antideflagrante (Eex d.IIc).
- Completamente compactos, de reducido volumen.
- No es necesaria instalación.
- Sistema completamente autónomo de muy fácil utilización.



Sistemas de odorización por saturación

Descripción:

El sistema es básicamente integrado por un depósito cilíndrico y un diafragma introducido en el conducto del gas.

El depósito está unido a la entrada y salida del diafragma y se puede llenar un 75% de su capacidad total.

El principio de trabajo es básicamente la diferencia de presión creada por el diafragma.

Esto crea una parte pequeña del caudal pasar por los conductos hacia el depósito donde el odorizante se satura (THT) y regresa al conducto principal en el cual se mezcla con el caudal de gas.

La regulación se ajusta por una válvula introducida en el conducto del depósito

Este dispositivo usa la misma energía del gas para su funcionamiento.

Datos técnicos:

Sistema: Saturación

Fluido: Gas natural

Odorizante: THT

Presión de trabajo: 4 bar

Caudal de gas: 1700Nm³/h

Presión de diseño del odorizante: 4 bar

Temperatura de diseño: 55°C

Capacidad del depósito odorizante: 60l.

Capacidad total de odorizante: 70l.

Dósis: 10/30 p.p.m.

